

**Студенты заочной формы обучения, находящиеся под научным руководством
Левандовского С.А. и выходящие на защиту
Выпускной Квалификационной Работы в 2020 году.**

1. Группа з**ММб-15-7**

- *Ковалёва Ксения Олеговна* Освоение технологии производства калиброванного проката с прижатым фосфатным покрытием марки стали С10С диаметром 12,93 мм в условиях Калибровочного цеха ОАО «ММК-Метиз».
- *Романов Дмитрий Михайлович* Производство сорбитизированной катанки в условиях станов 150 АО «БМК» и 170 ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат».
- *Ульянов Максим Борисович* Разработка калибровки валков и режима прокатки для производства круга 16 мм в диаметре марки стали Ст3Сп в условиях стана 150 АО «Белорецкий металлургический комбинат».
- *Стариков Алексей Сергеевич* Современное состояние реконструкции линии воздушного охлаждения стана 170 ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат».

2. Группа з**ММб-15-2**

- *Артемьев Антон Александрович* Оценка возможности производства катанки бесконечной прокаткой на стане 450 ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат».
- *Николичев Игорь Владимирович* Совершенствование технологии гидросбива окалина на ШСГП 2000 ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат».
- *Юнусов Артём Фангизович* Совершенствование технологии производства толстого листа в условиях стана 5000 ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат».

Научный руководитель

С.А. Левандовский