

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Магнитогорский государственный технический университет  
им. Г.И. Носова»  
(ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»)

ПРИКАЗ

25.02.2019

№ 10-35/288

Об утверждении тем  
выпускных квалификационных работ  
и назначении руководителей

ПРИКАЗЫВАЮ:

Утвердить темы выпускных квалификационных работ для обучающихся института заочного обучения группы зММБ-14-2 направления подготовки 22.03.02 Metallургия

- Анпилогов А.Е. Использование технических возможностей стана 2000 горячей прокатки для расширения сортамента производимой продукции.
- Извекова Т.В. Изменение технологии производства проволоки в условиях ОАО «ММК-Метиз» с учетом реконструкции стана 170 ПАО «ММК».
- Тимченко А.Т. Реконструкция прокатного стана с целью повышения выхода годного при производстве продукции.
- Хасанов В.Ф. Совершенствование технологического процесса производства холоднокатаной ленты на стане 630 в условиях ЛПЦ-8 ПАО «ММК».

**Руководитель:** Моллер А.Б., д-р техн. наук, профессор, зав. кафедрой ТОМ.

- Берг С.А. Анализ возможных путей совершенствования производства штамповочных деталей трубопроводов.
- Махмутов Д.Ф. Реконструкция участка упаковки стана 170 с целью повышения производительности.
- Мачихин И.С. Анализ возможных путей совершенствования широкополосных станов горячей прокатки.
- Осипенко Д.Г. Анализ известных технологий производства широкополосной стали.
- Шумов Н.С. Анализ известных технологий производства стальной холоднокатаной ленты.
- Юдаев Д.Н. Анализ возможности производства машиностроительной продукции на толстолистовом стане 4500 ПАО «ММК».

**Руководитель:** Песин А.М., д-р техн. наук, профессор, профессор кафедры ТОМ.

- Иванин В.А. Особенности производства и разработка технологии горячей прокатки подката для холоднокатаного проката из малоуглеродистой качественной стали категории вытяжки ОСВ.
- Кольшкин А.Н. Особенности технологии производства и разработка режима прокатки холоднокатаной ленты из стали HSLA в условиях ЛПЦ-8 ПАО «ММК».
- Нольфин А.А. Особенности технологии производства и разработка режима прокатки толстолиствого проката категории прочности X100 в условиях ТЛС 5000 ПАО «ММК».

Шилов Е.В. Особенности производства и разработка технологии горячей прокатки подката для холоднокатаного проката из высокопрочной IF-стали на примере стали HX260YD.

**Руководитель:** Румянцев М.И., канд. техн. наук, доцент, профессор кафедры ТОМ.

Клоков А.А. Совершенствование технологии производства листового проката на ШСХП 2000 ПАО «ММК».

Невструев Д.А. Совершенствование технологии производства сортового проката на стане 370 ПАО «ММК» на основе улучшения системы раскроя металла.

Пашков В.А. Совершенствование технологии воздушного охлаждения металла на стане 170 ПАО «ММК».

Штыров Е.В. Совершенствование технологии производства сортового проката на стане 450 ПАО «ММК» на основе проекта внедрения линии ускоренного водяного охлаждения.

**Руководитель:** Левандовский С.А., канд. техн. наук, доцент, профессор кафедры ТОМ.

Аленин Д.В. Реконструкция механизма установки валков стана 630 ПАО «ММК» с целью увеличения производительности.

Горелов А.Н. Модернизация оборудования стана 2500 горячей прокатки ЛПЦ-4 ПАО «ММК» с целью повышения качества выпускаемой продукции.

Козлов М.С. Разработка элементов технологии производства сталей для автомобильной промышленности в условиях стана 2500 горячей прокатки ЛПЦ-4 ПАО «ММК».

Осмирко А.И. Совершенствование технологического процесса производства широкополосной горячекатаной стали для повышения качества и расширения марочно-размерного сортамента.

Торохтий С.В. Модернизация стана 630 холодной прокатки ЛПЦ-8 ПАО «ММК» с целью улучшения качества продукции.

**Руководитель:** Чикишев Д.Н., канд. техн. наук, доцент, профессор кафедры ТОМ.

Абрамов А.А. Совершенствование технологических режимов прокатки толстого листа в условиях стана 5000 ПАО «ММК».

Хромов И.Н. Совершенствование технологического процесса производства жести в условиях ПАО «ММК» с целью повышения качества.

Шульга Д.Е. Разработка мероприятий по улучшению качества толстолистовой продукции в условиях стана 5000 ПАО «ММК».

**Руководитель:** Ильина Н.Н., канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ.

Вишняков А.В. Разработка мероприятий по повышению качества выпускаемой продукции в условиях толстолистового стана 2350 ПАО «ММК».

Давыденко Д.А. Совершенствование технологического процесса производства профилей высокой жесткости на профилегибочном стане 1-5х300-1650 ПАО «ММК» с целью расширения сортамента выпускаемой продукции.

Денисов Д.В. Анализ возможных путей совершенствования технологии производства толстолистового проката на стане 2350 ПАО «ММК».

Ильиных К.С. Совершенствование технологии производства толстолистового проката в условиях стана 2350 ПАО «ММК» с целью повышения качества выпускаемой продукции.

- Корнилов А.И. Анализ возможностей производства гнутых профилей с улучшенными эксплуатационными свойствами на профилегибочном стане 2-8x100-600 ПАО «ММК».
- Немирович Е.В. Совершенствование технологии производства холоднокатаной листовой стали в условиях ЛПЦ-5 ПАО «ММК».

**Руководитель:** Локотунина Н.М., канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ.

Вальмухаметов З.Б. Повышение эффективности производства круглых профилей из высокоуглеродистых сталей на основе модернизации стана 170 сортового цеха ПАО «ММК».

Горбунов К.П. Совершенствование технологии производства горячекатаных листов из низколегированных сталей конструкционного назначения категории прочности 265-325 в условиях ТЛС 5000 ПАО «ММК».

Забун В.Г. Совершенствование режимов ускоренного охлаждения при производстве толстолистового проката категории прочности X80 в условиях стана 5000 ПАО «ММК».

Кувшинов А.В. Технологические стратегии производства сталей категории прочности X120 с бором и без бора в условиях стана 5000 ПАО «ММК».

Ремнев Е.А. Проект сортового ЛПА, действующего в полубесконечном режиме, для производства сортамента аналогичного стану 450 ПАО «ММК».

Трубин А.И. Совершенствование технологии производства толстолистового проката из трубных сталей с повышенным сопротивлением сероводородному растрескиванию.

Ямалетдинов Р.Р. Совершенствование технологии термомеханической прокатки микролегированных сталей, упрочненных наноразмерными частицами.

**Руководитель:** Пустовойтов Д.О., канд. техн. наук, доцент кафедры ТОМ.

Основание: представление заведующего кафедрой.

Ректор



М.В. Чукин