

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»
(ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»)

ПРИКАЗ

25.02.2019

№ 10-35/289

Об утверждении тем
выпускных квалификационных работ
и назначении руководителей

ПРИКАЗЫВАЮ:

Утвердить темы выпускных квалификационных работ для обучающихся института металлургии, машиностроения и материалообработки группы ММп-15-2 направления подготовки 22.03.02 Металлургия

Попов Е.А. Процесс прокатки катанки в условиях стана 170 ПАО «ММК». Опыт реконструкции.

Руководитель: Моллер А.Б., д-р техн. наук, профессор, зав. кафедрой ТОМ.

Кузнецов Д.Ю. Анализ возможных путей совершенствования производства холоднокатаной полосы.

Шевкунов В.Н. Анализ возможных путей совершенствования производства толстолистовой стали.

Руководитель: Песин А.М., д-р техн. наук, профессор, профессор кафедры ТОМ.

Башков А.И. Совершенствование калибровки валков для производства сортового проката на ПАО «ММК» со сниженной глубиной обезуглероженного слоя.

Махрамов Б.А. Совершенствование технологии на основе использования бесконечной прокатки на стане 370 ПАО «ММК».

Терешин А.В. Совершенствование технологии производства сортового проката слиттинг процессом на стане 370 ПАО «ММК».

Руководитель: Левандовский С.А., канд. техн. наук, доцент, профессор кафедры ТОМ.

Денисов Д.В. Анализ возможностей производства толстых листов и плит в условиях ТЛС 5000 ПАО «ММК» из непрерывнолитых слябов толщиной более 300 мм.

Руководитель: Чикишев Д.Н., канд. техн. наук, доцент, профессор кафедры ТОМ.

Адищев П.Г. Разработка мероприятий по улучшению качества продукции в условиях АО «СОТ».

Евдокимова А.С. Совершенствование режимов прокатки холоднокатаного листа в условиях ЛПЦ-5 ПАО «ММК» с целью расширения сортамента.

Руководитель: Ильина Д.И., канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ.

Синицких А.А. Совершенствование технологии производства холоднокатаной листовой стали в условиях ЛПЦ-5 ПАО «ММК» с целью повышения качества выпускаемой продукции.

Трубицын И.А. Модернизация профилегибочного стана 2-8x100-600 ПАО «ММК» с целью повышения качества выпускаемой продукции.

Руководитель: Локотунина Н.М., канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ.

Романец Р.Д. Технологические стратегии производства холоднокатаной двухфазной феррито-мартенситной автолистовой стали класса прочности 780 МПа в условиях ПАО «ММК».

Султангулов Р.Р. Совершенствование технологии производства горячекатаных стальных листов толщиной 15-40 мм, предназначенных для изготовления труб большого диаметра.

Руководитель: Пустовойтов Д.О., канд. техн. наук, доцент кафедры ТОМ.

Основание: представление заведующего кафедрой.

Ректор


М.В. Чукин