

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Магнитогорский государственный технический университет  
им. Г.И. Носова»  
(ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»)

ПРИКАЗ

25.02.2019

№ 10-35/284

Об утверждении тем  
выпускных квалификационных работ  
и назначении руководителей

ПРИКАЗЫВАЮ:

Утвердить темы выпускных квалификационных работ для обучающихся института металлургии, машиностроения и материалообработки группы ММПм-17-1 направления подготовки 22.04.02 Металлургия

Земляков М.Ю. Выявление причин появления поверхностных дефектов и отсортировки продукции на примере стана 2000 горячей прокатки ПАО «ММК».

**Руководитель:** Моллер А.Б., д-р техн. наук, профессор, зав. кафедрой ТОМ.

Азанов И.С. Разработка технологии производства горячеоцинкованного металлопроката повышенного качества в условиях ПАО «ММК».

**Руководитель:** Голубчик Э.М., д-р техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ.

Бирюков Д.А. Анализ особенностей и совершенствования технологии прокатки на широкополосном стане горячекатаных полос толщиной менее 2,5 мм.

Колыбанов А.Н. Моделирование процесса холодной листовой прокатки с учетом вертикальной асимметрии очага деформации и деформации валков.

Кунцевич А.А. Синтез технологических стратегий производства проката различного назначения на широкополосном стане горячей прокатки.

Малиханова Д.А. Моделирование процесса горячей прокатки на широкополосном стане толстых и средних полос.

Фадеев И.В. Методика прогнозирования сопротивления деформации при холодной прокатке стали с произвольной химической композицией.

**Руководитель:** Румянцев М.И., канд. техн. наук, доцент, профессор кафедры ТОМ.

Лиходедов В.И. Совершенствование технологии производства горячеоцинкованного проката с применением дрессировки в условиях ЛПЦ-11 ПАО «ММК» с целью формирования требуемой шероховатости поверхности.

**Руководитель:** Барышников М.П., канд. техн. наук, доцент, профессор кафедры ТОМ.

Баскаков И.Е. Разработка технологии производства листового проката толщиной более 40 мм в условиях толстолистового стана 5000 ПАО «ММК».

Батурин К.П. Оценка возможностей и разработка технологических основ производства горячекатаной листовой двухфазной стали DP в условиях ЛПЦ-4 ПАО «ММК».

Жлоба Н.А. Разработка элементов технологии производства высокопрочного трубного проката в условиях стана 2500 ПАО «ММК» с целью повышения стабильности механических свойств.

Смоленцев А.А. Исследование закономерностей формирования переднего участка раската в условиях толстолиствого стана 5000 ПАО «ММК».

Тороп К.Е. Методология оперативного контроля и регулирования планшетности горячекатаной полосы на стане 2500 горячей прокатки ПАО «ММК».

**Руководитель:** Чикишев Д.Н., канд. техн. наук, доцент, профессор кафедры ТОМ.

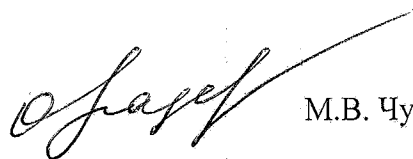
Кубжасаров Е.Е. Производство новых видов сварных труб на формовочных станах.

Марченко С.Н. Совершенствование технологии производства холоднокатаной листовой стали в ЛПЦ-5 ПАО «ММК».

**Руководитель:** Локотунина Н.М., канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ.

Основание: представление заведующего кафедрой.

Ректор

  
М.В. Чукин