ЗАДАНИЕ 3

«Изучение особенностей применения измерительных устройств при обеспечении работы систем автоматизированного управления прокатного стана»

Вариант для работы определяются персонально для каждого студента.

Использовать для выполнения работы:

- учебное пособие:

Салганик В.М., Щуров Г.В., Полецков П.П., Чикишев Д.Н., Алексеев Д.Ю. Основы автоматизации технологических процессов ОМД: Учебное пособие. – Магнитогорск: Изд-во Магнитогорск. гос. техн. ун-та им. Г.И. Носова, 2014. – 82 с.;

- методические указания:

Омельченко Б.Я. Рациональный объём автоматизации прокатных станов: Методические указания к практическим занятиям и самостоятельной работе по дисциплине "Основы автоматизации процессов ОМД". Магнитогорск: МГТУ, 2004. 42 с.;

- ресурсы глобальной сети Интернет.

Необходимо:

1. *Сформировать перечень локальных систем автоматизированного управления отдельными операциями на прокатном стане (см., для примера, задание 1);*
2. *Выбрать из этого перечня 4 системы;*
3. *В каждой из систем выбрать по 2 датчика (средства измерения);*
4. *Подробно описать применение всех 8-ми датчиков в этих системах и представить: их физический принцип работ, устройство (схематично), метрологические характеристики (из паспорта средства измерения).*
5. *Привести список использованных источников информации.*

Отчётность по работе свободная: в рукописном, печатном или электронном виде, но с обязательным формированием подробных выводов.

Левандовский С.А.©2018
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»,
Кафедра технологий обработки материалов