ЗАДАНИЕ 2

«Изучение работы системы раскроя металлопродукции на стане 370 ПАО “ММК”»

Вариант для работы определяются персонально для каждого студента.

Использовать для выполнения работы учебное пособие (Пособие):

Снижение выпуска сортопрокатной продукции незаказной длины: учеб. пособие / С.Ю. Саранча, А.Б. Моллер, С.А. Левандовский, Н.А. Тулупова. – Магнитогорск: Изд-во Магнитогорск. гос. техн. ун-та им. Г.И. Носова, 2017. – 81 с.

Изучить:

1 – причины возникновения дефекта «немерная длина»;

2 – способы устранения/предотвращения возникновения дефекта «немерная длина»;

3 – особенности функционирования программного продукта «Раскрой продукции сортопрокатного стана 370» (ПО).

Используя ПО

выполнить согласно распределенным вариантам.

(условия задач представлены в Пособии на страницах 42-45).

Отчётность по работе свободная: в рукописном, печатном или электронном виде, но с обязательным формированием подробных выводов.

Левандовский С.А.©2018
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»,
Кафедра технологий обработки материалов