ЗАДАНИЕ 1

«Анализ технологической схемы производства прокатной продукции с целью определения укрупненных систем автоматизации»

Варианты для работы выдаются преподавателем персонально каждому студенту.

Используя

- Атлас «Королев А.А. Прокатные станы и оборудование прокатных цехов. Учебное пособие для вузов. - 2-е изд. - М.: Металлургия, 1981»
- Методические указания «Рациональный объём автоматизации прокатных станов, Магнитогорск, МГТУ, 2004»

сформировать следующую информацию:

1 - перечислить основные участки прокатного стана;

2 - перечислить основные технологические операции;

3 - привести перечень вспомогательных технологический операций (в основном это подготовка заготовок, отделка и упаковка готовой продукции);

4 - составить предполагаемый перечень технологических операций процесса прокатки, содержащий сведения об укрупнённых системах автоматизированного управления.

Отчётность по работе свободная: в рукописном, печатном или электронном виде.

2018 © Левандовский С.А.,
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»,
кафедра технологий обработки материалов