

Министерство образования и науки Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Магнитогорский государственный технический университет  
им. Г.И. Носова»  
(ФГБОУ ВО «МГТУ»)

**ПРИКАЗ**

№ \_\_\_\_\_

Об утверждении тем  
выпускных квалификационных работ  
и назначении руководителей

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

Утвердить темы выпускных квалификационных работ для обучающихся Института металлургии, машиностроения и материалобработки группы ММПм-15 направления подготовки 22.04.02 Металлургия

*Четвертков Д.С. Производство новых видов сортамента судостроительной стали на толстолистовом стане*

**Руководитель:** *Песин А.М., докт. техн. наук, профессор, профессор кафедры ТОМ*

*Волкова А.Н. Разработка технологии производства высокопрочной стали категории прочности X120 для труб магистральных газопроводов высокого давления*

*Гущина М.С. Исследование и разработка технологии производства высокопрочного толстолистого проката из микролегированных сталей*

*Мальков М.В. Разработка технологии изготовления высокопрочного толстого листа твердостью  $HBW \geq 450$  и ударной вязкостью  $KCV^{40} \geq 30$  Дж/см<sup>2</sup> в условиях лабораторного комплекса ООО «ТЕРМОДЕФОРМ-МГТУ»*

*Мишуков М.В. Совершенствование технологии производства толстолистого проката из низколегированной стали марки 09Г2С с целью повышения комплекса механических свойств*

**Руководитель:** *Полецков П.П., докт. техн. наук, профессор кафедры ТОМ*

*Зелинов И.Д. Развитие модели процесса горячей прокатки на широкополосном стане для автоматизированного проектирования режимов производства высокопрочной конструкционной горячекатаной стали*

*Новицкий И.О. Развитие модели процесса холодной прокатки для автоматизированного проектирования и совершенствования режимов работы совмещенного прокатно-травильного агрегата*

**Руководитель:** *Румянцев М.И., канд. техн. наук, доцент, профессор кафедры ТОМ*

*Назаров Д.А. Развитие технологии производства крупногабаритных тел вращения на основе совмещенного процесса прокатки и штамповки*

**Руководитель:** *Чикишев Д.Н., канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ*

*Плаксин Е.Ю. Разработка ресурсосберегающей технологии толстолистовой прокатки микрелегированных сталей на основе исследования и моделирования закономерностей формирования температурного поля при дополнительном индукционном нагреве исходной заготовки*

*Яковенко А.Г. Исследование и моделирование закономерностей формирования дефекта «вкатанная окалина» с целью совершенствования технологии толстолистовой прокатки трубных марок сталей*

**Руководитель:** *Пустовойтов Д.О., канд. техн. наук, доцент кафедры ТОМ*

Основание: представление заведующего кафедрой

Ректор

В.М. Колокольников

Согласовано:

Начальник УМУ

С.А. Бычик

Директор ИММиМ

А.С. Савинов

Начальник ОД

Т.В. Бондаренко

Разослано: ОД, УМУ, кафедра ТОМ, дирекция ИММиМ

Министерство образования и науки Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Магнитогорский государственный технический университет  
им. Г.И. Носова»  
(ФГБОУ ВО «МГТУ»)

**ПРИКАЗ**

Об утверждении тем  
выпускных квалификационных работ  
и назначении руководителей

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

Утвердить темы выпускных квалификационных работ для обучающихся Института металлургии, машиностроения и материалобработки группы ММПм-15 направления подготовки 22.04.02 Металлургия

*Четвертков Д.С. Производство новых видов сортамента судостроительной стали на толстолистовом стане*

**Руководитель:** *Песин А.М., докт. техн. наук, профессор, профессор кафедры ТОМ*

*Волкова А.Н. Разработка технологии производства высокопрочной стали категории прочности X120 для труб магистральных газопроводов высокого давления*

*Гущина М.С. Исследование и разработка технологии производства высокопрочного толстолистового проката из микрелегированных сталей*

*Мальков М.В. Разработка технологии изготовления высокопрочного толстого листа твердостью  $HBW \geq 450$  и ударной вязкостью  $KCV^{40} \geq 30$  Дж/см<sup>2</sup> в условиях лабораторного комплекса ООО «ТЕРМОДЕФОРМ-МГТУ»*

*Мишуков М.В. Совершенствование технологии производства толстолистового проката из низколегированной стали марки 09Г2С с целью повышения комплекса механических свойств*

**Руководитель:** *Полецков П.П., докт. техн. наук, профессор кафедры ТОМ*

*Зелинов И.Д. Развитие модели процесса горячей прокатки на широкополосном стане для автоматизированного проектирования режимов производства высокопрочной конструкционной горячекатаной стали*

*Новицкий И.О. Развитие модели процесса холодной прокатки для автоматизированного проектирования и совершенствования режимов работы совмещенного прокатно-травильного агрегата*

**Руководитель:** *Румянцев М.И., канд. техн. наук, доцент, профессор кафедры ТОМ*

*Назаров Д.А. Развитие технологии производства крупногабаритных тел вращения на основе совмещенного процесса прокатки и штамповки*

**Руководитель:** *Чикишев Д.Н., канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ*

*Плаксин Е.Ю.      Разработка ресурсосберегающей технологии толстолистовой прокатки микрелегированных сталей на основе исследования и моделирования закономерностей формирования температурного поля при дополнительном индукционном нагреве исходной заготовки*

*Яковенко А.Г.      Исследование и моделирование закономерностей формирования дефекта «вкатанная окалина» с целью совершенствования технологии толстолистовой прокатки трубных марок сталей*

**Руководитель:** *Пустовойтов Д.О., канд. техн. наук, доцент кафедры ТОМ*

Основание: представление заведующего кафедрой

Зав. кафедрой ТОМ

М.В. Чукин