

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»
(ФГБОУ ВО «МГТУ»)

ПРИКАЗ

№ _____

Об утверждении тем
выпускных квалификационных работ
и назначении руководителей

ПРИКАЗЫВАЮ:

Утвердить темы выпускных квалификационных работ для обучающихся Института металлургии, машиностроения и материаловедения группы ЗМБс-13-5 направления подготовки 22.03.02 Металлургия

Минеев В.С. Реконструкция стана 370 ОАО «ММК» с целью повышения качества проката

Руководитель: *Тулупов О.Н., докт. техн. наук, профессор, профессор кафедры ТОМ*

Маколдин Е.В. Развитие технологий получения трубной стали
Середа В.А. Развитие технологий получения подката для судостроения

Руководитель: *Песин А.М., докт. техн. наук, профессор, профессор кафедры ТОМ*

Стаханов А.Н. Модернизация стана 630 ЛПЦ-8 ОАО «ММК» с целью повышения качества выпускаемой продукции

Хайруллин Ф.Ф. Анализ возможностей модернизации оборудования в ЛПЦ-5 ОАО «ММК» с целью повышения качества выпускаемой продукции

Руководитель: *Локотунина Н.М., канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ*

Воронин Я.А. Реконструкция стана 1200 холодной прокатки ОАО «ММК» с целью повышения качества проката

Руководитель: *Кинзин Д.И., канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ*

Горбунов В.О. Модернизация привалковой арматуры стана 170 для увеличения производительности

Романец И.Н. Совершенствование технологии производства арматурной стали на стане 370 СЦ ОАО «ММК»

Руководитель: *Левандовский С.А., канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ*

Архандеев Е.А. Разработка технологии производства в условиях стана 170 сортового цеха ОАО «ММК» круглого профиля диаметром 17 мм из стали марки 80P

Концов Г.А. Реконструкция стана 2500 холодной прокатки с целью повышения качества продукции и увеличения производительности

Фокин А.В. Совершенствование технологии производства проката в условиях толстолистного стана 4500 ОАО «ММК»

Руководитель: *Чикишев Д.Н., канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ*

Перевозчиков А.С. Совершенствование технологического процесса производства листовой стали в условиях ЛПЦ-10 ОАО «ММК» с целью повышения качества выпускаемой продукции

Петрук Д.А. Разработка элементов технологии производства трубного проката категории прочности X100 в условиях стана 5000 ОАО «ММК»

Руководитель: *Синицкий О.В., канд. техн. наук, доцент кафедры ТОМ*

Ляшко Н.В. Анализ технологических возможностей применения слэбов сверхвысокой толщины для производства толстых листов и плит в условиях ТЛС 5000 ОАО «ММК»

Сивухин М.В. Анализ технологических возможностей применения индукционного нагрева для совершенствования температурных режимов производства тонких горячекатаных полос в условиях ШСГП 2000 ОАО «ММК»

Симонов Е.В. Математическое моделирование трансформации поперечных угловых трещин непрерывнолитой квадратной заготовки при сортовой прокатке на стане 370

Руководитель: *Пустовойтов Д.О., канд. техн. наук, доцент кафедры ТОМ*

Основание: представление заведующего кафедрой

Ректор

В.М. Колокольников

Согласовано:

Начальник УМУ

С.А. Бычик

Директор ИЗО

Д.В. Терентьев

Начальник ОД

Т.В. Бондаренко

Разослано: ОД, УМУ, кафедра ТОМ, дирекция ИММиМ

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»
(ФГБОУ ВО «МГТУ»)

ПРИКАЗ

Об утверждении тем
выпускных квалификационных работ
и назначении руководителей

ПРИКАЗЫВАЮ:

Утвердить темы выпускных квалификационных работ для обучающихся Института металлургии, машиностроения и материалобработки группы зММбс-13-5 направления подготовки 22.03.02 Металлургия

Минеев В.С. Реконструкция стана 370 ОАО «ММК» с целью повышения качества проката

Руководитель: *Тулупов О.Н., докт. техн. наук, профессор, профессор кафедры ТОМ*

Маколдин Е.В. Развитие технологий получения трубной стали

Середа В.А. Развитие технологий получения подката для судостроения

Руководитель: *Песин А.М., докт. техн. наук, профессор, профессор кафедры ТОМ*

Стаханов А.Н. Модернизация стана 630 ЛПЦ-8 ОАО «ММК» с целью повышения качества выпускаемой продукции

Хайруллин Ф.Ф. Анализ возможностей модернизации оборудования в ЛПЦ-5 ОАО «ММК» с целью повышения качества выпускаемой продукции

Руководитель: *Локотунина Н.М., канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ*

Воронин Я.А. Реконструкция стана 1200 холодной прокатки ОАО «ММК» с целью повышения качества проката

Руководитель: *Кинзин Д.И., канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ*

Горбунов В.О. Модернизация привалковой арматуры стана 170 для увеличения производительности

Романец И.Н. Совершенствование технологии производства арматурной стали на стане 370 СЦ ОАО «ММК»

Руководитель: *Левандовский С.А., канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ*

Архандеев Е.А. Разработка технологии производства в условиях стана 170 сортового цеха ОАО «ММК» круглого профиля диаметром 17 мм из стали марки 80P

Концов Г.А. Реконструкция стана 2500 холодной прокатки с целью повышения качества продукции и увеличения производительности

Фокин А.В. Совершенствование технологии производства проката в условиях толстолистого стана 4500 ОАО «ММК»

Руководитель: *Чикишев Д.Н., канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры ТОМ*

Перевозчиков А.С. Совершенствование технологического процесса производства листовой стали в условиях ЛПЦ-10 ОАО «ММК» с целью повышения качества выпускаемой продукции

Петрук Д.А. Разработка элементов технологии производства трубного проката категории прочности X100 в условиях стана 5000 ОАО «ММК»

Руководитель: *Синицкий О.В., канд. техн. наук, доцент кафедры ТОМ*

Ляшко Н.В. Анализ технологических возможностей применения слэбов сверхвысокой толщины для производства толстых листов и плит в условиях ТЛС 5000 ОАО «ММК»

Сивухин М.В. Анализ технологических возможностей применения индукционного нагрева для совершенствования температурных режимов производства тонких горячекатаных полос в условиях ШСГП 2000 ОАО «ММК»

Симонов Е.В. Математическое моделирование трансформации поперечных угловых трещин непрерывнолитой квадратной заготовки при сортовой прокатке на стане 370

Руководитель: *Пустовойтов Д.О., канд. техн. наук, доцент кафедры ТОМ*

Основание: представление заведующего кафедрой

Зав. кафедрой ТОМ

М.В. Чукин