ЗАДАНИЕ 2

«Анализ технологической схемы производства прокатной продукции (согласно темы ВКР) с целью определения укрупненных систем автоматизации»

Тематика для работы (объект – прокатный стан) определяются персонально каждым студентов в соответствии с его темой «Выпускной квалификационной работы» (ВКР).

Используя

- Методические указания «Рациональный объём автоматизации прокатных станов, Магнитогорск, МГТУ, 2004»;
- производственную документацию (нормативную и техническую);
- собственные (студента) архивы информации

выполнить следующее:

1 - перечислить основные участки прокатного стана;

2 - перечислить основные технологические операции;

3 - привести перечень вспомогательных технологический операций (в основном это подготовка заготовок, отделка и упаковка готовой продукции);

3+ - указать участок стана и привести более подробно основные и вспомогательные технологические операции относительно темы ВКР (привести тему ВКР);

4 - составить предполагаемый перечень технологических операций процесса прокатки, содержащий сведения об укрупнённых системах автоматизированного управления (всего стана);

5 – составить подробный перечень контролируемых технологических параметров на участке стана согласно пункта 3+.

Отчётность по работе свободная: в рукописном, печатном или электронном виде.

Левандовский С.А. © 2017
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»,
Кафедра технологий обработки материалов