Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова Кафедра технологий обработки материалов

З А Д А Н И Е на Контрольную Работу

по лисциплине

"Основы автоматизации технологических процессов ОМД"

| Студенту группы | 150400тоб-12-1 |
|-----------------|--|
| Тема работы | Рассмотреть структуру и работу (кратко) |
| | одной из локальных систем АСУТП на стане |
| | И |
| | приведите пример работы одного из датчиков |
| | |

Содержание работы:

- 1 Привести структурную схему одной из локальных систем управления.
- 2 Перечислить основные функции этой системы.
- 3 Привести пример работы одного из датчиков, находящегося в составе рассматриваемой локальной системы. Описание, физический принцип действия и алгоритм работы внутри системы.

Литература

- 1. Омельченко Б.Я. Рациональный объем автоматизации прокатных станов. Метод. указ. по курсу "Основы автоматизации процессов ОМД" для студентов спец. 110600. Магнитогорск: МГТУ, 2004. 43 с.
- 2. А. Восканьянц. Автоматизированное управление процессами прокатки. Учебное пособие. МГТУ им. Н.Э. Баумана. Москва, 2010.
- 3. Основы автоматизации технологических процессов ОМД: учеб. Пособие / В.М. Салганик, Г.В. Щуров, П.П. Полецков, Д.Н. Чикишев, Д.Ю. Алексеев. Магнитогорск: Изд-во Магнитогорск. гос. техн. ун-та им. Г.И. Носова, 2014. 82 с.
- 4. Технологические контроллеры для систем управления перемещением и позиционирования http://www.automation-drivers.ru: Официальный сайт департаментов «Промышленная автоматизация» и «Технологии приводов» ООО Сименс. 2014.
- 5. Иванов Н.И., Парсункин Б.Н., Рябков В.М. Автоматизация производственных процессов в черной металлургии. М.: Металлургия, 1980. 304 с.
- 6. Шевакин Ю.Ф., Рытиков А.М., Касаткин Н.И. Технологические измерения и приборы в прокатном производстве. М.: Металлургия, 1973. 368 с.

Дата выдачи задания " 16 " декабря 2016 г.

Срок сдачи работы " 31 " марта 2016 г.

Преподаватель С.А. Левандовский

Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова Кафедра технологий обработки материалов

З А Д А Н И Е на Контрольную Работу

по лисшиплине

"Основы автоматизации технологических процессов ОМД"

| Студенту группы | 150400тоб-12-1 |
|-----------------|--|
| T | D |
| Тема работы | Рассмотреть структуру и работу (кратко) |
| | одной из локальных систем АСУТП на стане |
| | И |
| | приведите пример работы одного из датчиков |

Содержание работы:

- 1 Привести структурную схему одной из локальных систем управления.
- 2 Перечислить основные функции этой системы.
- 3 Привести пример работы одного из датчиков, находящегося в составе рассматриваемой локальной системы. Описание, физический принцип действия и алгоритм работы внутри системы.

Литература

- 1. Омельченко Б.Я. Рациональный объем автоматизации прокатных станов. Метод. указ. по курсу "Основы автоматизации процессов ОМД" для студентов спец. 110600. Магнитогорск: МГТУ, 2004. 43 с.
- 2. А. Восканьянц. Автоматизированное управление процессами прокатки. Учебное пособие. МГТУ им. Н.Э. Баумана. Москва, 2010.
- Основы автоматизации технологических процессов ОМД: учеб. Пособие / В.М. Салганик, Г.В. Щуров, П.П. Полецков, Д.Н. Чикишев, Д.Ю. Алексеев. – Магнитогорск: Изд-во Магнитогорск. гос. техн. ун-та им. Г.И. Носова, 2014. – 82 с.
- Технологические контроллеры для систем управления перемещением и позиционирования http://www.automation-drivers.ru: Официальный сайт департаментов «Промышленная автоматизация» и «Технологии приводов» ООО Сименс. 2014.
- 5. Иванов Н.И., Парсункин Б.Н., Рябков В.М. Автоматизация производственных процессов в черной металлургии. М.: Металлургия, 1980. 304 с.
- 6. Шевакин Ю.Ф., Рытиков А.М., Касаткин Н.И. Технологические измерения и приборы в прокатном производстве. М.: Металлургия, 1973. 368 с.

 Дата выдачи задания
 " 16 " декабря 2016 г.

 Срок сдачи работы
 " 31 " марта 2016 г.

 Преподаватель
 С.А. Левандовский